

# 响水县环宇轴承座制造有限公司年产 30 万套紧定套、50 万套轴承座、10 万套轴承项目竣工环境保护自主验收意见

2020 年 4 月 18 日，响水县环宇轴承座制造有限公司根据年产 30 万套紧定套、50 万套轴承座、10 万套轴承项目竣工环境保护验收监测报告表，并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、年产 30 万套紧定套、50 万套轴承座、10 万套轴承项目环境影响报告表和审批意见等要求，组织年产 30 万套紧定套、50 万套轴承座、10 万套轴承项目竣工自主验收。成立了由建设单位、监测单位、验收报告编制单位代表和专业技术专家组成的验收工作组（名单附后），通过现场核查、资料查阅、汇报交流等形式对项目污染防治设施建设、运行情况进行核查，形成如下意见：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

响水县环宇轴承座制造有限公司位于盐城市响水县张集乡华余村，建设套紧定套、轴承座生产线，年产 30 万套紧定套、50 万套轴承座、10 万套轴承。

### （二）环保审批情况及建设过程

项目 2006 年由射阳县环境科学研究院完成环境影响报告表，于 2006 年 3 月 8 日获得响水县环境保护局审批意见。

2006 年 3 月项目开工建设，2007 年 3 月 16 日项目主体工程和配

套的辅助工程全部竣工，并开始调试。

项目从立项至调试过程中有无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目总投资 2000 万元，其中环保投资 20 万元。

（四）验收范围

响水县环宇轴承座制造有限公司年产 30 万套紧定套、50 万套轴承座、10 万套轴承项目的环境保护设施。

二、工程变动情况

项目主要变动分析见表 2-1。

2-1 项目主要变动分析

| 项目   | 环评报告及环评批复要求                                                             | 实际建设                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 变动影响                | 重大变动判定依据                                                     | 是否属于重大变动 |
|------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------|----------|
| 设备数量 | 车床6136共30台、车床C6363共2台、钻床Z50共4台、光饰机1台、锻打机250共1台、锻打机75共1台、锻打机45共1台、抛光机20台 | 普通车床C6136共18台、普通车床C620共1台、普通车床C630-2共2台、改装数控车床CDK6150A共2台、龙门铣床CH-2000共1台、龙门铣床CH-2000L共1台、数控车床CK6100B共1台、数控车床CK632H共4台、数控车床CSK6163/1000共1台、普通车床CW6163共4台、改装数控车床CWK6180E共1台、普通车床CY-C6150共1台、立式数控铣床DH320共1台、管子螺纹车床Q1313共1台、卧式铣镗床TPX6111B共2台、轻型龙门铣床XQ2010共3台、摇臂钻床Z3050X16共4台、立钻床Z5140B共1台、普通车床C6140共2台、圆铣盘1台、小铣床4台、冲盘2台、光饰机0台、锻打机250共0台、锻打机75共0台、锻打机45共0台、抛光机共2台、磨光机共15台。现场38台机床，只有28台机床使用，其余10台机床停用或检修备用。 | 设备更新换代，未新增污染物种类和排放量 | 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 不属于      |

|                  |                                                          |                                                                  |                                 |                                                                            |     |
|------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----|
| 工<br>艺           | 紧定套生产工艺：钢锭-锻打-精加工-抛光-装配-成品<br>轴承座生产工艺：铸件-精加工-光饰-上漆-成品-入库 | 紧定套铸件-精加工-抛光-装配-成品，取消锻打工艺<br>轴承座生产工艺：铸件-精加工-抛光-上漆-成品-入库，将光饰改成了抛光 | 未新增<br>污染物<br>种类和<br>排放量        | 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。                  | 不属于 |
| 环<br>保<br>设<br>施 | 上漆车间环保处理设施为15米高排                                         | 实际为水帘设施+15米高排                                                    | 增加环<br>保处理<br>设施，<br>减少废<br>气排放 | 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动 | 不属于 |
|                  | 污水处理为经化粪池+有动力埋地式生活污水处理装置处理后排入伏路河                         | 实际生活污水经污水收集池后进行农业灌溉，水帘用水循环使用，定期补充，不外排                            | 未新增<br>污染物<br>种类和<br>排放量        | 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动 | 不属于 |

|      |                                   |                                                                     |                       |                                                                            |     |
|------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----|
|      | 环评中未识别危废                          | 实际新增危废废活性炭，年产生0.3吨；新增危废漆渣，年产生量0.1吨；新增危废废机油，年产量0.1吨；新增危废废乳化液，年产量0.3吨 | 危废量较少，已签订危废协议，进行无害化处理 | 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动 | 不属于 |
| 产品种类 | 环评项目能力为年产30万套紧定套、50万套轴承座、10万套轴承项目 | 实际项目能力为年产30万套紧定套、50万套轴承座，取消轴承生产线                                    | 未新增污染物种类和排放量          | 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。               | 不属于 |
| 平面图  | 环评平面图原有两间厂房及一间仓库                  | 实际为四个厂房及2个仓库，总面积不发生变化                                               | 未新增污染物种类和排放量          | 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加                                      | 不属于 |
| 原料种类 | 环评喷漆原料为金属防锈漆                      | 实际喷漆原料为水性金属防锈漆                                                      | 未新增污染物种类和排放量          | 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加                   | 不属于 |

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》，苏环办(2015)256号，本项目变动不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

生活污水经污水收集池后，进行农业灌溉，废水不进行外排，水帘水循环使用，定期补充，不外排。

#### （二）废气

本项目废气主要是喷漆废气和食堂油烟。喷漆废气主要有苯、二甲苯，喷漆废气采用“集气罩收集—水帘—活性炭”装置处理后，通过1#排气筒15m高空排放，未能有效收集的废气以无组织形式排放；食堂油烟采用“集气罩收集—油烟净化器”装置处理后，通过2#排气筒排放；未能有效收集的废气以无组织形式排放。车间废气颗粒物以无组织形式排放。

#### （三）噪声

本项目主要噪声源为机械运行产生的噪声，采用厂房隔声、绿化隔音等措施降低噪声对周围环境的影响。

#### （四）固体废物

项目运营期产生的固体废物主要为生活垃圾、金属边角料、废漆渣。生活垃圾由环卫部门收集统一清运；金属边角料由企业收集后对外出售；废活性炭、废漆渣、废机油和废乳化液由响水新宇环保科技有限公司安全处置。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）生产工况

监测期间，该项目运行正常，生产负荷 76%，满足验收监测技术规范要求。

### （二）污染物排放情况

#### ① 废水

验收监测期间，化粪池出水的 pH、化学需氧量、悬浮物的浓度达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）要求。

#### ② 废气

验收监测期间，在主要设备和废气处理设施正常运转的情况下，对照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），1#排气筒处理设施出口中苯、二甲苯排放浓度达标，对照《饮食业油烟排放标准》，2#排气筒处理设施出口中油烟排放浓度达标。

#### ③ 噪声

验收监测期间，昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 2 类区标准。

#### ④ 固体废物

全部安全处置，不外排。

#### ⑤ 污染物排放总量

经核算，1#排气筒废气中苯  $1.86 \times 10^{-4}$  t/a、二甲苯 0.015 t/a；2#排气筒废气中油烟 0.0007 t/a，生活污水全部用于农田灌溉，固体废物零排放，符合环评和批复要求

生活污水全部用于农田灌溉，固体废物零排放。

## 五、工程建设对环境的影响

本项目生活污水经生活污水收集池收集后用于农田灌溉，有组织废气、无组织废气、厂界噪声均达标排放，对周边环境产生的影响较小。

## 六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》九条不合格情形对照情况见 6-1。

表 6-1 对照情况一览表

| 序号 | 暂行办法中不合格情形                                                                                         | 是否存在 |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1  | 未按环境影响报告书（表）及其审批部门决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；                                           | 不存在  |
| 2  | 污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；                                          | 不存在  |
| 3  | 环境影响报告书（表）经批准后，改建建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动、建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的； | 不存在  |
| 4  | 建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未修复的；                                                                 | 不存在  |
| 5  | 纳入排污许可管理的建设项目、无证排污或者不按证排污的；                                                                        | 不存在  |
| 6  | 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目、其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的                   | 不存在  |
| 7  | 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正、尚未改正完成的；                                                       | 不存在  |
| 8  | 验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；                                                        | 不存在  |

| 序号 | 暂行办法中不合格情形                  | 是否存在 |
|----|-----------------------------|------|
| 9  | 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。 | 不存在  |

本项目严格执行了环保“三同时”制度，落实了环评报告要求的污染防治措施。根据现场检查情况、验收监测结果及项目竣工环境保护验收报告，该项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定的验收不合格情形。经讨论一致认为：该项目竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

- (1) 加强现场管理，保持车间整洁。
- (2) 完善环保设施运营维护制度、维护台账，并严格执行。

## 八、验收人员信息

孙志远

张明 侯青

响水县环宇轴承座制造有限公司

2020年4月18日